

VI чемпионат Курганской области «Абилимпикс»

СОГЛАСОВАНО

Председатель Курганской
областной организации
Всероссийского общества
инвалидов



Денисов Ю.А./
«27» августа 2021 г.

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель Центра развития
движения «Абилимпикс»
Курганской области



Ефимова М.А./
«27» августа 2021 г.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Швея



Курган 2021

Содержание

1. Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.).

В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним; правила без- опасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>- иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно- тепловых работ.</p>	<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; со- временное оборудование;</p> <p>технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;</p> <p>-уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки ; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение;</p> <p>регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование;</p> <p>технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;</p> <p>- уметь: визуально определять правильность выкраивания де- талей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и про- водить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных</p>

	<p>инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	---	---

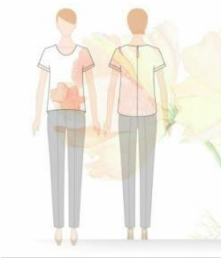

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

Студенты/специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, без воротника с втачными длинными рукавами.

2.2 Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник 	Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.	4	Блуза женская повседневная из хлопчатобумажной ткани полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава, со средним швом на спинке с застежкой на пуговицу и воздушную петлю. Боковые и плечевые швы обработаны стачным швом. Горловина овальной формы окантована полоской ткани под углом 45°. Ассиметричный низ блузки обработан швом в подгибку.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			
Студент/специалист 	Модуль. Изготовление женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен.	4	Блуза женская повседневная прямого силуэта, без воротничка с втачными длинными рукавами, оформленные по низу мягкими складками и замкнутой манжетой. По центру переда расположена бантовая складка. Спинка имеет средний шов, переходящий в разрез к линии горловины и имеющий застежку на навесную петлю и пуговицу. Вырез горловины обработан подкройной обтачкой. Спинка длиннее полочки. Низ блузы обработаны краевым швом.
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа			

2.2. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Модуль: «Изготовление женской блузы».



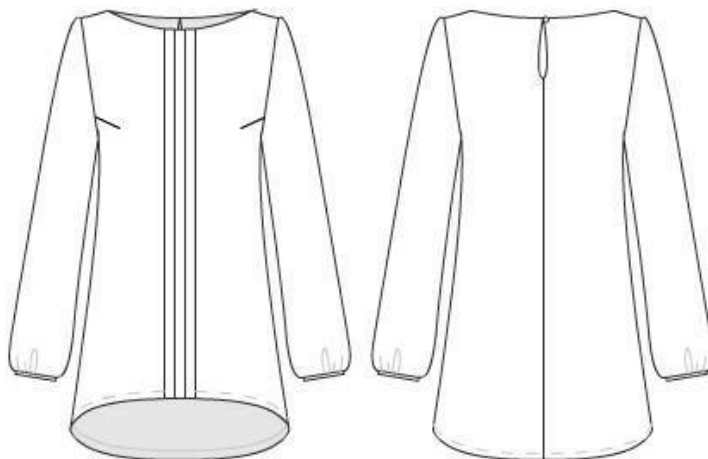
Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	2 детали
3.	Манжета	2 детали
4.	Деталь (полоска ткани) для обработки горловины	1 деталь
5.	Готовый шнур для петли	1 деталь

№	Наименование операции	ТУ
1.	Обработать срезы спинки стачным швом в разутюжку	ш/ш 2,0 см
2.	Обметать срезы шва спинки на специальной машине	
3.	Обработать плечевые срезы стачным швом в разутюжку	ш/ш 1,5 см
4.	Обметать плечевые швы на специальной машине	со стороны переда
5.	Обработать срез горловины полоской ткани, одновременно выполняя воздушную петлю из шнура и вставляя ее.	ш/ш 0.5-0.7 см
6.	Обработать манжеты	заутюжить пополам
7.	Обработать низ рукава манжетой стачным швом	ш/ш 1,0 см
8.	Обметать шов притачивания манжеты на специальной машине	
9.	Обработать боковые срезы стачным швом	ш/ш 1,5 см
10.	Обметать боковые швы на спец. машине	со стороны переда

11.	Выполнить закрепку по низу рукава	0,5 см
12.	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом	ш/ш 0,5-0,7 см
13.	Пришить пуговицу	
14.	Проверить качество изделия	
15.	Сдать готовое изделие	

Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты».
Модуль: «Изготовление женской блузы».



Спецификация деталей кроя.

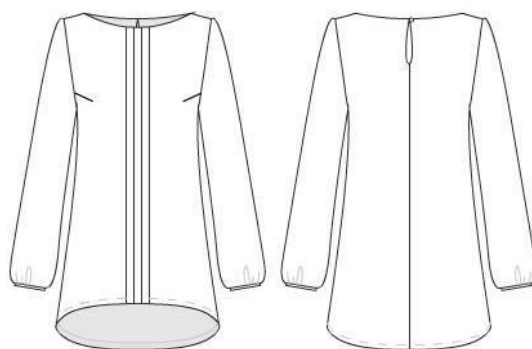
№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	2 детали
3.	Рукав	2 детали
4.	Обтачка переда	1 деталь
5.	Обтачка спинки	2 детали
6.	Манжета	2 детали
7.	Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, манжеты)	
8.	Готовый шнур для петли	1 деталь

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработать обтачки	дублировать ш/шва 0.5-0.7
2.1	Обработать манжету	дублировать ш/ш 0,5-0,7 см
3.	Обработать бантовую складку на детали переда	надсечки
3.1	Обработать вытачки	заутюжить вниз
4.	Обработать шов спинки	ш/ш 2,0 см

5.	Обработать плечевые срезы.	ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку
6.	Обработать срез горловины блузы обтачкой	
6.1	Соединить обтачку переда с обтачками спинки.	ш/ш 0,5-0,7 см обметать срез обтачки
6.2	Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки.	ш/ш 0,5-0,7 см
6.3	Обработать горловину «в чистый край»	ш/ш 0,5-0,7 см
7.	Прикрепить обтачки по плечевым швам	
8.	Обработать боковые срезы.	ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку
9.	Обработать рукава	
9.1	Обработать срезы рукава.	ш/ш 1,5 см заутюжить срезы
9.2	Заложить складки по срезу низа рукава.	надсечки
9.3	Обработать срез низа рукава манжетой.	ш/ш 1,0 см
10.	Соединить рукава с проймой изделия.	ш/ш 1,5 см обметать со стороны изделия
11.	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом.	ш/ш 0,5-0,7 см от края
12.	Пришить пуговицу.	
13.	Проверить качество изделия	
14.	Сдать готовое изделие	

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника.

Категория участников:
«Специалисты». Модуль:
«Изготовление женской блузы».



Спецификация деталей кроя.

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	2 детали
3.	Рукав	2 детали
4.	Обтачка переда	1 деталь
5.	Обтачка спинки	2 детали
6.	Манжета	2 детали
7.	Дополнительные детали из клеевого флизелина (на обтачку переда, спинки, манжеты)	
8.	Готовый шнур для петли	1 деталь

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработать обтачки	дублировать ш/шва 0.5-0.7
2.1	Обработать манжету	дублировать ш/ш 0,5-0,7 см
3.	Обработать бантовую складку на детали переда	надсечки
	Обработать вытачки	заутюжить вниз
4.	Обработать шов спинки	ш/ш 2,0 см
5.	Обработать плечевые срезы.	ш/ш 1.5 см заутюжить на спинку
6.	Обработать срез горловины блузы обтачкой	
6.1	Соединить обтачку переда с обтачками спинки.	ш/ш 0,5-0,7 см обметать срез обтачки
6.3	Соединить припуск разреза спинки с обтачкой спинки вставляя навесную готовую петлю на правый припуск шва спинки.	ш/ш 0,5-0,7см
6.4	Обработать горловину «в чистый край»	ш/ш 0,5-0,7 см
7.	Прикрепить обтачки по плечевым швам	
8.	Обработать боковые срезы.	ш/ш 1,5 см заутюжить на спинку
9.	Обработать рукава	
9.1	Обработать срезы рукава.	ш/ш 1,5 см заутюжить срезы
9.2	Заложить складки по срезу низа рукава.	надсечки
9.3	Обработать срез низа рукава манжетой.	ш/ш 1,0 см
10.	Соединить рукава с проймой изделия.	ш/ш 1.5 см об метать со стороны изделия
11.	Обработать срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом.	ш/ш 0.5-0.7 см от края
12.	Пришить пуговицу.	
13.	Проверить качество изделия	
14.	Сдать готовое изделие	

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

2.3. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение 1 узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

В категории «Студенты и «Специалисты», изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя.

2.4. Критерии оценки выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузки	Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО	100	

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузки	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	10		10
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)	10	10	
	7.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым швам - качество выполнения ВТО швов	10	10	

	9.	Качество обработки среза горловины: -качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина окантовки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва	10	10	
	10.	Качество обработки застежки: -качество отделочной строчки воздушной петли - качество выполнения ВТО шва	5	5	
	11.	Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой -обработки манжет	10	10	
	12.	Качества пришивания пуговицы	5	5	
	13.	Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	
				70	30
ИТОГО:			100		

Категория участников: «Студенты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузки	Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО	100	

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузки	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	10		10
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила про верки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)	10	10	
	7.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым	10	10	

		швам - качество выполнения ВТО швов			
9.		Качество обработки складок на детали переда: - складки симметричные - складки одинаковой ширины по всей длине - качество выполнения ВТО складок	5	5	
10.		Качество обработки среза горловины: - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина обтачки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва	10	10	
11.		Качество обработки застежки: - качество воздушной петли - качество выполнения ВТО шва	5	5	
12.		Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой - ширина манжеты соответствует требованиям - манжеты и складки симметричные - отсутствие перекосов манжет	5	5	
13.		Качество швов втачивания рукавов - отсутствие перекоса головки рукава - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы	5	5	
14.		Качества пришивания пуговиц	5	5	
15.		Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	
ИТОГО:			100	70	30

Категория участников: «Специалисты».



Наименование модуля	Зада ние	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузки	Получить готовый крой, сшить женскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО	100	




Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузки	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	10		10
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки)	10	10	
	7.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных	5	5	



		строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов			
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузки - совмещение швов по боковым швам - качество выполнения ВТО швов	10	10	
	9.	Качество обработки складок на детали переда: - складки симметричные - складки одинаковой ширины по всей длине - качество выполнения ВТО складок	5	5	
	10.	Качество обработки среза горловины: - качество отделочной строчки по горловине - одинаковая ширина обтачки по всей горловине - качество выполнения ВТО шва	5	5	
	11.	Качество обработки застежки: - качество воздушной петли - качество выполнения ВТО шва	5	5	
	12.	Качество обработка среза низа рукавов со складками и притачной манжетой - ширина манжеты соответствует требованиям - манжеты и складки симметричные - отсутствие перекосов манжет	5	5	
	13.	Качество швов втачивания рукавов - отсутствие перекоса головки рукава - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме блузы	5	5	
	14.	Качества пришивания пуговиц	5	5	
	15.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	
				70	30
ИТОГО:			100		

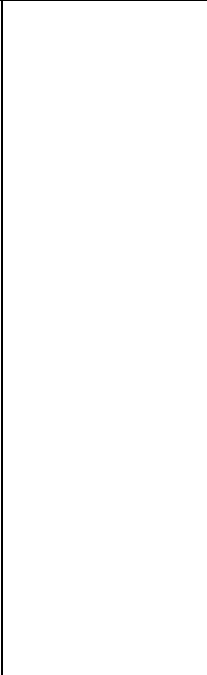



3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Категория участников «Школьники».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	ELNAeXperience 450 швейная машина* (см.примечание)		<p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа). Тип машины: компьютерная. Тип челнока: горизонтальный ротационный. Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин. Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин. Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие. Кол-во операций: 30. Петля: автоматическая (программируемая). http://www.elna.ru/elna-experience-450</p>	шт.	1
2	ELNA664 швейная машинка (оверлок)* (см. примечание)		<p>Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4 Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25. Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Количество операций: 8 8 видов строчек Швы: - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани</p>	шт.	1

			<p>Блокировка двигателя https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</p>		
3.	<p>Гладильная доска METAL- NOVA DUETTO BASE* (см. примечание)</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм). Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnovaduetto-base.htm</p>	шт.	1
4.	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000* (см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2.1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</p>	шт.	1
5.	<p>Манекен Monica (мягкий портновский) *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить</p>	шт.	1

			<p>одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p><u>Технические характеристики манекена:</u> Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</p>		
6.	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» * (см. примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>	шт.	1
7.	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм.</p>	шт.	1

			Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronni.htm		
8.	SWK-12-1702 Швейный набор* (см. примечание)		https://www.elfort.ru/	шт.	1
			В наборе должно быть:		
			Вспарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
9.	Светильник для швейной машины* (см. примечание)		https://www.elfort.ru/	шт.	2
10.	Стул для швеи (газлифт) *(см. примечание)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	шт.	2
11.	Стол* (см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Ткань 100% хлопок (AL-M143)		https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/	метр	1,5
2.	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав 100% п/э Цвет синий	https://startex.ru/shvejnaya_furnitura/nitki_romyshlennye_optom/?itemGroup=17448488	шт.	3
3.	Нитки	Madeira Aerofil № 120 в намотке 100 м. цвет синий	https://www.sew-world.ru/catalog/aksessuary-dlya-shitya/nitki/dlya-shitya/nitki-shveynye-madeira-aerofil-120-100m/		2
4.	Пуговица		https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html	шт.	2
5.	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-40gm-toecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html	метр	1
6.	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm	набор	1


РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1.	Специальная одежда			шт.	1
----	--------------------	--	--	-----	---






ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

1.	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
	Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				



ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА



№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходим ое кол-во
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2.	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2


РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерение	Необходимое кол-во
1.	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2.	Набор ручек и карандашей		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30	шт.	1
3.	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyy-zelenyy-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4.	Сантиметровые ленты		https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search	шт.	1
5.	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1



3.2. Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1.	Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS*(см. примечание)		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаDDL9000BS S- WB/АК141; - пультСР-180А; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) ССУ/DDL9000. <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5 (#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт.</p> <p>http://texmax.pro/equipment/locks_titch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS</p>	шт.	1
2.	Промышленный оверлок JUKI MO-6516S-FF6-40K* (см. примечание)		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаМО-6516S-FF6-40К; - серводвигатель; - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО. <p>Двухигольный пятиниточный оверлок.</p> <p>Тип привода: выносной серво двигатель.</p> <p>Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 м.</p>	шт.	1

			Игла: DCx27 (#11). https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/		
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE* (см. примечание)		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным ограждением (290х445 мм). Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4.	Электроутюг Metalnova Genius 2000* (см. примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2.1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm	шт.	1




5.	Манекен Monica (мягкий портновский) *(см. примечание)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками.</p> <p><u>Технические характеристики манекена:</u></p> <p>Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой плотностью, прочностью, долговечностью. После сжатия, сдавливания и натяжения, применяемых в процессе посадки вещей по фигуре, манекен мгновенно принимает прежнюю форму.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	шт.	1
----	--	--	--	-----	---

9.	Светильник для швейной машины *(см. примечание)		Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/	шт.	1
10.	Стул для швеи (газлифт) *(см. примечание)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1.	Нитки п/э Стартекс №17-4014	Состав100% п/э Цвет серый	https://startex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/		5
2.	Ткань 100% Хлопок (AL- M143)		https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/	метр	3
3.	Пуговица		https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html	шт.	2
4.	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-40gm-toecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html	метр	1
5.	Нитки	Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м.цвет серый	https://www.sew-world.ru/catalog/aksessuary-dlya-shitya/nitki/dlya-shitya/nitki-shveynye-madeira-aerofil-120-100m/		2


6.	Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm	набор	1
7.	Набор игл для JUKI MO-6516S- FF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm	набор	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1.	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1.	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
	Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2.	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2.	Набор ручек и карандашей		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-	шт.	1


			<p>attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina- linii-0-5-mm- /p/737242/?from=block-123-30</p>		
3.	Набор цветных маркеров		<p>https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyy-/p/629205/?from=block-301-2</p>	шт.	1
4.	Сантиметровые ленты		<p>https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-s-santimetrovoishkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search</p>	шт.	1
5.	Калькулятор		<p>https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14</p>	шт.	1




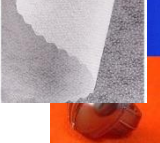



3.3. Категория участников «Специалисты».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1.	<p>Компетенция «Специалист», «Студент»: Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS* (см. примечание)</p>		<p>В комплекте: - головаDDL9000BSS-WB/AK141; пультCP-180A; блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000. Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5мм /15мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18), DPx5 (#65-#110). Потребляемая мощность: 320Вт. http://texmax.pro/equipment/locks_titch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS</p>	шт.	1

2.	Промышленный оверлок JUKI MO-6516S-FF6-40K* (см. примечание)		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова MO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО. Двухигольный пятиниточный оверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. Игла: DCx27 (#11). https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/	шт.	1
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE* (см. примечание)		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным ограждением (290x445 мм). Встроенная розетка Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4.	Электроутюг Metalnova Genius 2000* (см. примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.	шт.	1

			<p>Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2.1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38см. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Плавная регулировка подачи пара Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metaln_ova-genius-2000.htm</p>		
5.	<p>Манекен Monica (мягкий портновский) *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Можно снимать со стойки, чтобы натянуть нерастяжимые изделия. Не боится падений и ударов. Манекен на подставке с колесиками. <u>Технические характеристики манекена:</u> Основа манекена – эластичный пенополиуретан, восстанавливающий свою форму, обладающий высокой Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Размер модели: 42(44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	шт.	1
6.	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p>	шт.	1

			Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm		
7.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8.	SWK-12-1702 Швейный набор *(см. примечание)		https://www.elfort.ru/	шт.	1
			В наборе должно быть:		
			Вспарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1

9.	Светильник для швейной машины *(см. примечание)		Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/	шт.	1
10.	Стул для швеи (газлифт) *(см. примечание)		https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1.	Нитки п/э Стартекс №17-4014	Состав 100% п/э Цвет серый	https://star-tex.ru/item/nitki_p_e_starteks_17_4014_serogo_tsveta_33444/		3
2.	Ткань 100% Хлопок (AL-M143)		https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/	метр	3
3.	Пуговица		https://welltex.ru/pugovicy-g-139069-cernyj-nikel-up100-st-271214.html	шт.	2
4.	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-40gm-toecnyj-cv-belyj-90sm-rul-100m-danelli-f4p40-022582.html	метр	1
5.	Нитки		Madeira Aerofil № 120 в намотке 100м. цвет серый https://www.sew-world.ru/catalog/aksessuary-dlyashitya/nitki/dlyashitya/nitki-shveynye-madeira-aerofil-120-100m/	шт	2
6.	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm	набор	1
7.	Набор игл для JUKI MO-6516S-FF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm	набор	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					



1.	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
	Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха				

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2.	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта


№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache А4 черный	шт.	1
2.	Набор ручек и карандашей		https://www.komus.ru/katalog/ruc_hki-karandashi-markery/sharikovye-ruchki/sharikovye-neavtomaticheskie-ruchki/nabor-sharikovykh-ruchek-attache-soft-touch-3-tsveta-tolshhina-linii-0-5-mm-/p/737242/?from=block-123-30	шт.	1
3.	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruc_hki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydeltelnej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-rozovyj-zelenyj-zheltyj-oranzhevyj-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1

4.	Сантиметровые ленты		https://market.yandex.ru/product--prym-izmeritelnaia-lenta-santimetrovoi-shkaloi-150-sm/511938392?show-uid=15889349180584264728416001&nid=16420274&track=offer_card_similar&context=search	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/ka-ntstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-kompaktnyj-citizen-businessline-cmb1001-bk-v-plastikovom-korpuse-s-10-razryadnym-zhk-displeem/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2.	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3.	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac/he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20

КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стол		1400x600x750	шт.	1/6

2.	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3.	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cac he/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/6
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3.	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/sch kol naya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться. Допускается возможность установки и использования оборудования имеющегося на площадке проведения, со схожим функционалом.

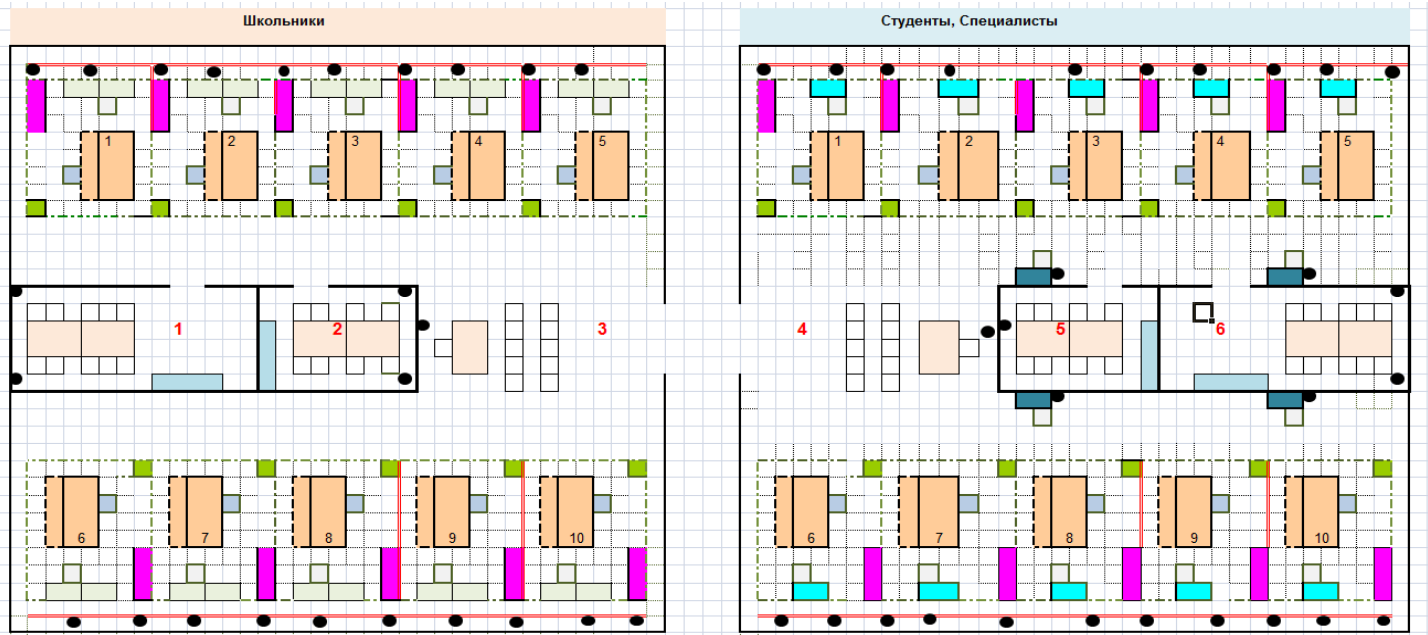
4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество. *
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

<p>Рабочее место участника с нарушением зрения</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м² Площадь ученического стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств</p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м</p>	<p>Увеличители, лупы</p>
<p>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>

<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p>

5. Схема застройки соревновательной площадки.



МАСШТАБ: 1 клетка - 0,5 м

Рабочее место участника 4,0м x 3,5м , S=14,00m²

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ:

Общий уровень освещенности рабочих мест не менее 1000 Lux

Необходимо по периметру площадки над рабочими местами конкурсантов (на растяжках или других конструкциях) разместить дополнительные светильники.














Покрытие пола - серый линолиум

Проводной интернет в комнаты Экспертов Юниоры, Экспертов СПО, Главного эксперта, Технического эксперта

Роутер в комнате экспертов.

Условные обозначения

ПРИМЕЧАНИЯ:

	Короб для электропроводки к рабочим местам
	Швейная машина JUKI DDL9000 (220V/550W)
	Оверлок Juki MO6516S (220V/550W)
	Стол для бытовой шв. Машины ELNA eXperience 450 / оверлок ELNA 664
	Гладильная система Metalnova (220V/2200W)
	Специализированный раскройный стол CHAYKA TS1900K
	Стул рабочий высокий (для работы за раскройным столом)
	Стул для швейный
	Стул офисный
	Манекен MONIKA
	Стол 150см x 60см
	Вешалка для одежды
	Розетка (220V)

1	Комната экспертов школьники (из расчета 10 чел)	6,0м ²
2	Комната участников школьники (из расчета 10 чел)	6,0м ²
3	Брифинг зона школьники	15,0м ²
4	Брифинг зона Студенты, Специалисты	12,0м ²
5	Комната участников Студенты, Специалисты (из расчета 10 чел)	
6	Комната экспертов Студенты, Специалисты (из расчета 10 чел)	



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.